De: Jaime Pachicano Alemán
Para: [redacted]
Asunto: Caso EXPORT - [redacted]
Fecha: martes, 23 de abril de 2021 01:42:00 p. m.
Archivos adjuntos: [redacted]
Lista de calificaciones de OPT Lean Manufacturing.xlsx
RE RE Calificación de OPT Lean Manufacturing.msg
Visitados Jueves 2021-04-22 at 16.50.35.pdf.zaw
Ofrecidos Jueves 2021-04-22 at 16.48.03.pdf.zaw

Hola Miguel, buenas tardes!

Te informo el siguiente caso delicado en la materia OPT: Lean manufacturing, a cargo de la Subdirección de S. Egresados.

El alumno [redacted] con matrícula: 151103604

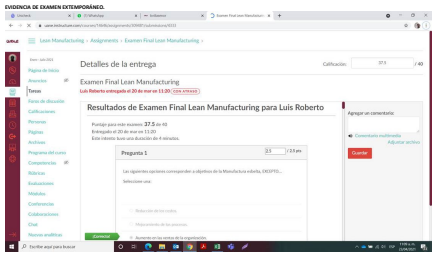
Presentó su examen final del curso el día: 12 de marzo de 2021 obteniendo un nota en dicho examen de 27.5/40 puntos (68.75). Con los puntos de sus demás actividades obtiene una nota de 70.5, lo cual reprueba la materia OPT, porque se exige 80 puntos para acreditarla.

Al reportar calificaciones el docente identifica que el alumno tiene una nota final de 80.5, cuando él tenía en su registro identificado que el alumno estaba reprobado, lo cual notificó a la subdirección a cargo de Paola Reinosa, quien confirmó que ni ella ni el docente habían dado oportunidad al alumno de presentar el examen. Situación que se confirma en el sistema como una segunda oportunidad, ocurrida el 20 de marzo de 2021 a las 17:20 horas, en la cual el alumno obtuvo 37.5/40 puntos (93.75).

REGISTRO DE INTENTOS EN EXAMEN (CANVAS)

name	id	sis_id	section	section_id	section_sis_id	submitted	attempt	736534: Las siguientes opciones corresponden a objetivos de la Manufactura esbelta, EXCEPTO... Seleccione una: Â	2.5	736535: Invierta las Ãreas de ensamble en movimiento y crea el flujo continua de producciÃ�n como mÃ�todo. Seleccione una: Â. Â. Â	2.5	736536: Es la herramienta que se utiliza para visibizar un mapa, de la cadena de valores en un proceso.Seleccione una: Â	2.5	736537: Ã¿CuÃ�l de las siguientes opciones es un obstÃ�culo para la mejora continua? Seleccione una: Â. Â. Â	2.5	736538: Es el proceso psicolÃ�gico, por el que la personas pasa para aceptar una nueva situaciÃ�n. Seleccione una:	2.5	736539: Â En la curva de la transicIÃ�n de un ciclo de cambio, el quinto paso corresponde a... Seleccione una :	2.5	736540: Son actividades que consumen recursos sin, contribuir directamente al producto o servicio.Seleccione una: Â	2.5	736541: Es un ejemplo de una actividad que agrega valor en un proceso.Seleccione una : Â	2.5	736542: Se considera como el octavo desperdicio.Seleccione una: Â	2.5	736543: Â Las siguientes opciones son causa del desperdicio, EXCEPTO... Seleccione una: Â	2.5	736544: Es un sistema de manufactura que usa el mÃximo equipo y materia prima. Seleccione una: Â. Â	2.5	736545: Uno de los beneficios del sistema Justo a tiempo es...Seleccione una: Â	2.5	736546: Es uno de los beneficios que se obtienen al utilizar JidÃka.Seleccione una: Â	2.5	736547: Es uno de los beneficios de la NivelaciÃ�n de la producciÃ�n.Seleccione una: Â	2.5	736548: Es un sistema que evita errores o detecta defectos.Seleccione una:	2.5	736549: Es una forma sistemÃ�tica para mejorar el lugar de trabajo, nuestros procesos y nuestros productos a travÃ�s de la participaciÃ�n del personal que ahÃ: trabajan. Â.Â.Â.Â.Â.Â	2.5	n_correct	n_incorrect	score
[redacted]	4323	151103604	28;2924	14279	28;2924	2021-03-20 17:20:54 UTC	2	Aumento en las ventas de la organizaciÃ�n.	2.5	Henry Ford	2.5	VSM	2.5	Paradigmas	2.5	TransicIÃ�n	2.5	Experimentacin.	2.5	Actividades sin valor agregado.	2.5	El envasado de un lÃquido.	2.5	El talento del personal.	2.5	Desarrollo de proveedores.	2.5	Justo a tiempo	2.5	Elimina el desperdicio en el proceso de producciÃ.	2.5	Minimiza el equipo y los materiales.	0	Reduce la necesidad de inversiones del capital.	2.5	Poka-Yoke	2.5	5Ã´s	2.5	15	5	37.5
[redacted]	4323	151103604	28;2924	14279	28;2924	2021-03-12 21:27:59 UTC	1	Aumento en las ventas de la organizaciÃ�n.	2.5	Henry Ford	2.5	VSM	2.5	Paradigmas	2.5	TransicIÃ�n	2.5	NegaciÃ.	0	Actividades sin valor agregado.	2.5	Exposiones del cortadado de una pieza.	0	El talento del personal.	2.5	Desarrollo de proveedores.	2.5	Seis Sigma	0	Elimina el desperdicio en el proceso de producciÃ.	2.5	Minimiza el equipo y los materiales.	0	Mejora el manejo de las anomalÃas.	0	Poka-Yoke	2.5	5Ã´S	2.5	12	5	23.5

EVIDENCIA DE EXAMEN EXTEMPORÁNEO.



Se pide apoyo a Soporte para investigar la situación y nos confirman que el alumno utilizó la misma IP para contestar el examen. Correo anexo.

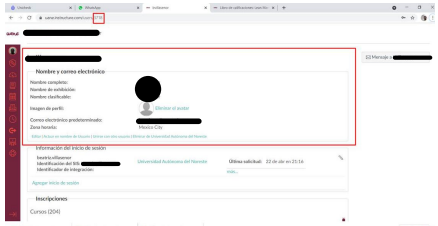
Se pide apoyo a Armando para investigar el caso con CANVAS, quien levanta el ticket, pero no se obtuvo respuesta. Sin embargo revisando en CANVAS en los registros de actividades de los funcionarios, se identifica que la funcionaria [redacted], con número de usuario en CANVAS 3718, realizó algunas actividades en el curso Lean Manufacturing, entre ellas entrar como el docente, cambiar la fecha del examen, entrar como [redacted], contestar el examen, volver a entrar como el docente y ajustar nuevamente las fechas del examen. confirmadas en las siguientes imágenes y las anexas a este correo, entre las 11:13 a las 11:54 am del 20 de marzo del 2021.

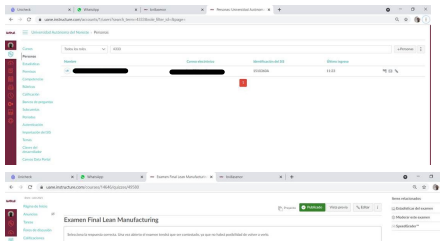
Los números que representan los usuarios son:

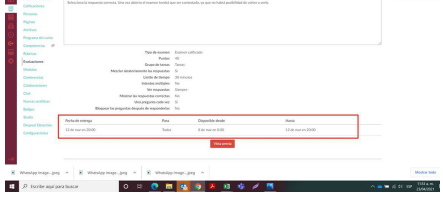
4323 [redacted]
22744 [redacted]

Por la delicadeza del caso, pido tu apoyo en la primera oportunidad que tengas para comentarlo y proceder de acuerdo a los lineamientos y valores de la universidad.

Quedo atento!







Jaime Pachicano Alemán
COORDINACIÓN DE OPERACIONES Y CALIDAD ACADÉMICA
Tel: (800) 822 UANE (8263) Ext. 6
Tel (866) 6.38.40.53 Ext. 8026 Directo (866) 6.38.40.78
uane | Rectoría